



ICS पर्यावरण
आचार संहिता



ICS पर्यावरण आचार संहिता

अनुपालन और स्थिरता की पहल के प्रत्येक सदस्य - सदस्यों की सूची के लिए www.ics-asso.org देखें- अपने आपूर्तिकर्ताओं से अपेक्षा करते हैं कि वे ICS पर्यावरणीय आचार संहिता (इसके बाद इसे 'इस कोड' के रूप में परिभाषित किया गया) का सम्मान करें, यह सुना जा रहा है कि यह कोड खुदरा विक्रेता की अपनी आचार संहिता द्वारा पूरा किया जा सकता है। इस संहिता पर हस्ताक्षर करके, आपूर्तिकर्ता इसके अनुरूप होने और अपने खुद के उप-ठेकेदारों और भागीदारों से भी इसके लिए प्रतिबद्ध होने का वचन देता है।

1. आपूर्तिकर्ता निम्नलिखित को सुनिश्चित करने के लिए एक कुशल आंतरिक प्रबंधन प्रणाली स्थापित करेगा:
 - a. इस संहिता में निर्धारित सिद्धांत आपूर्तिकर्ता के संगठन में परिचालित व सतत लागू होते हैं;
 - b. आपूर्तिकर्ता उन सभी कृत्यों के बारे में जानेगा जो इस संहिता के सिद्धांतों का उल्लंघन करते हैं, पहचानी गई समस्याओं के अंतर्निहित कारणों का निर्धारण करते हैं और राष्ट्रीय कानूनों, रीति-रिवाजों व प्रथाओं और अंतरराष्ट्रीय रोजगार मानकों के अनुसार ऐसे कृत्यों से प्रभावी ढंग से निपटने के उपायों को लागू करते हैं।

अध्याय 1 - पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली

1. आपूर्तिकर्ता इस संहिता के सिद्धांतों को अपनी संपूर्ण आपूर्ति व उप-अनुबंध श्रृंखला में परिचालित करने का वचन देता है:
 - a. आपूर्तिकर्ता, ग्राहक का कोई भी ऑर्डर आने से पहले, ICS क्लाइंट को आपूर्तिकर्ता और उसके उप-ठेकेदारों (आपूर्तिकर्ता द्वारा उत्पादित किए जाने वाले अंतिम उत्पादन के पूरे या थोड़े से भाग को संभालने के लिए आपूर्तिकर्ता द्वारा अधिकृत कंपनियों) से संबंधित कारखानों की एक सूची का खुलासा करेगा। ICS क्लाइंट अपने ऑर्डर को किसी भी ऐसे कारखाने में उत्पादित करने की अनुमति नहीं देते हैं जो इस संहिता का पालन न करते हों। ICS क्लाइंट के किसी ऑर्डर की एक बार पुष्टि कर देने के बाद, आपूर्तिकर्ता कारखानों या उप-ठेकेदारों की पहले से बताई गई सूची में बदलाव करने के लिए अधिकृत नहीं है। यदि किसी कारण से आपूर्तिकर्ता और उप-ठेकेदार कारखानों की सूची को ~~बेवकूफ~~ **बेवकूफ** जरूरी है, तो ICS क्लाइंट से लिखित समझौता प्राप्त किया जाएगा। इस संहिता के सिद्धांतों का पालन करते हैं या नहीं।
 - b. यदि आपूर्तिकर्ता को इसकी आपूर्ति और उप-अनुबंध श्रृंखला में इस संहिता के सिद्धांतों का उल्लंघन करने के बारे में पता चलता है, तो वह तुरंत ICS क्लाइंट को सूचित करेगा और संबंधित आपूर्तिकर्ता/उप-ठेकेदार के लिए सुधारात्मक कार्य योजना लागू करने का कार्य करेगा। यदि आपूर्तिकर्ता/उप-ठेकेदार सहयोग करने से इनकार कर देते हैं, तो आपूर्तिकर्ता संबंधित आपूर्तिकर्ता/उप-ठेकेदार के साथ अपने सहयोग को खत्म करने का वचन देगा।
2. आपूर्तिकर्ता निम्नलिखित को सुनिश्चित करने के लिए एक कुशल आंतरिक प्रबंधन प्रणाली स्थापित करेगा:
 - a. कारखाने में लागू की गई पर्यावरण प्रबंधन गतिविधियों और सौंपी गई प्रबंधन जिम्मेदारियों को नियंत्रित करने की एक प्रणाली है;
 - b. इस संहिता को लागू करने वाले प्रभारी व्यक्ति महत्वपूर्ण नकारात्मक और सकारात्मक पर्यावरणीय पहलुओं एवं प्रभावों को जानते व समझते हैं;
 - c. इस संहिता को लागू करने वाले प्रभारी व्यक्ति लागू कानूनी आवश्यकताओं से अवगत हैं और समझते हैं;
 - d. यह सुनिश्चित करने के लिए तंत्र मौजूद हैं कि इस कोड को लागू करने वाले प्रभारी व्यक्ति लागू स्थानीय कानूनी आवश्यकताओं से अद्यतित हैं;



- e. प्रबंधन का एक सदस्य पर्यावरण प्रबंधन गतिविधियों के समन्वय के लिए जिम्मेदार है और पर्यावरणीय पहलुओं से संबंधित कार्य करने वाले कर्मियों के सभी सदस्यों को स्पष्ट रूप से जिम्मेदारियां सौंपी गई हैं;
- f. सभी कामिक सदस्यों को पर्यावरण एवं स्वास्थ्य के मुद्दों एवं खतरों से संबंधित कार्य के अनुसार सूचित और प्रशिक्षित किया जाता है।

अध्याय 2 - ऊर्जा का उपयोग, परिवहन और ग्रीनहाउस गैसों

1. आपूर्तिकर्ता स्थानीय कानूनी आवश्यकताओं के साथ-साथ ऊर्जा के उपयोग, परिवहन और ग्रीनहाउस गैस उत्सर्जन पर प्रासंगिक और अद्यतित परमिट की अनुपालना सुनिश्चित करेगा।
2. आपूर्तिकर्ता अपनी ऊर्जा की खपत को ट्रैक और मॉनिटर करेगा और साइट पर परिवहन के लिए ईंधन के इस्तेमाल सहित ग्रीनहाउस गैसों के उत्सर्जन की गणना करेगा।
3. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि साइट पर ऊर्जा जैसे भाप या संपीड़ित हवा का रिसाव आदि की बर्बादी न हो। ऊर्जा हानि से बचने के लिए ऊर्जा का उपयोग करने वाले उपकरणों और मशीनों के रखरखाव की आवश्यकता न्यूनतम है।

अध्याय 3 - पानी का उपयोग

1. आपूर्तिकर्ता स्थानीय कानूनी आवश्यकताओं के साथ-साथ पानी के इस्तेमाल पर प्रासंगिक और अद्यतित परमिट की अनुपालना सुनिश्चित करेगा।
2. आपूर्तिकर्ता पानी की खपत को ट्रैक और मॉनिटर करेगा।
3. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि साइट पर पानी की बर्बादी जैसे उपयोगी पानी का रिसाव, न हो। पानी के नुकसान से बचने के लिए कम से कम पानी का उपयोग करने वाले उपकरणों, पाइपलाइनों और मशीनों का रखरखाव आवश्यक है।

अध्याय 4 - अपशिष्ट जल और बहिःस्राव

1. आपूर्तिकर्ता स्थानीय कानूनी आवश्यकताओं के साथ-साथ अपशिष्ट जल और अपशिष्ट जल बहिःस्राव के इस्तेमाल पर प्रासंगिक और अद्यतित परमिट की अनुपालना सुनिश्चित करेगा।
2. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करे कि कारखाने से निकले पूरे अपशिष्ट जल की मात्रा (सभी अपशिष्ट जल धाराएं) को किसी अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ETP) में संसाधित किया जाए उसे सीधे पर्यावरण में न छोड़ा जाए।
3. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करे कि जल निकासी प्लान मौजूद है।
4. आपूर्तिकर्ता को अपशिष्ट जल के प्रवाह की दिशा और निस्सरण बिंदुओं की सामान्य समझ होनी चाहिए।
5. आपूर्तिकर्ता अपशिष्ट जल संदूषकों और संभावित प्रभावों की पहचान करे।
6. उपचार की गुणवत्ता कानून के अनुसार आपूर्तिकर्ता को अपशिष्ट जल का मानकों के भीतर उपचार होने के बाद डेमो दिखाना चाहिए।
7. आपूर्तिकर्ता के पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ETP एफ्लुएंट ट्रीटमेंट प्लांट) की आपातकालीन प्रक्रिया होनी चाहिए।



अध्याय 5 - हवा में उत्सर्जन

1. आपूर्तिकर्ता स्थानीय कानूनी आवश्यकताओं के साथ-साथ वायु और ओजोन-क्षयकारी पदार्थों के उत्सर्जन पर प्रासंगिक और अद्यतित परमिट की अनुपालना सुनिश्चित करेगा।
2. आपूर्तिकर्ता वायु और ओजोन-क्षयकारी पदार्थों के उत्सर्जन के मुख्य बिंदु स्रोत की एक सूची बनाए और साथ ही निकलने वाले उत्सर्जन की संभावना को ध्यान में रखे।
3. यदि साइट पर किसी भारी मशीन का उपयोग किया जाता है तो आपूर्तिकर्ता स्टैक वायु उत्सर्जन का परीक्षण करेगा और कानून के अनुसार स्टैक वायु उत्सर्जन मानकों के अनुपालन का डेमो दिखाएगा।
4. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करे कि भारी मशीनों का अच्छी तरह से रखरखाव और निरीक्षण किया गया है।
5. आपूर्तिकर्ता उन उपकरणों के नियमित रखरखाव को सुनिश्चित करेगा जिनमें ओजोन-क्षयकारी पदार्थ और F-गैस हो सकती हैं ताकि हवा में घुलने वाले उत्सर्जन के जोखिम से बचा जा सके।

अध्याय 6 - अपशिष्ट प्रबंधन

1. आपूर्तिकर्ता स्थानीय कानूनी आवश्यकताओं के साथ-साथ अपशिष्ट पानी पर प्रासंगिक और अद्यतित परमिट की अनुपालना सुनिश्चित करेगा।
2. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि:
 - a. खतरनाक अपशिष्ट धाराओं के लिए सूची, प्रबंधन, भंडारण और परिवहन प्रक्रियाएं मौजूद हैं;
 - b. कोई भी साइट पर अपशिष्ट जलाने या अनियंत्रित अपशिष्ट लैंडफिलिंग नहीं की जाती है;
 - c. खतरनाक और गैर-खतरनाक अपशिष्ट को अलग किया जाता है;
 - d. कर्मचारियों को अपशिष्ट के प्रबंधन और पृथक्करण के बारे में जागरूक और प्रशिक्षित किया जाता है;
 - e. ऑन-साइट और ऑफ-साइट अपशिष्ट के निपटारे व उसके उपचार का रिकॉर्ड रखा जाता है।
3. आपूर्तिकर्ता नियमित रूप से जाँच करेगा कि अपशिष्ट ठेकेदारों के पास उपयुक्त परमिट हैं।
4. आपूर्तिकर्ता सभी अपशिष्ट ठेकेदारों के साथ अप-टू-डेट और हस्ताक्षरित अनुबंध बनाए रखेगा।

अध्याय 7 - प्रदूषण की रोकथाम, खतरनाक और संभावित खतरनाक पदार्थ

1. आपूर्तिकर्ता निम्नलिखित का अनुपालन सुनिश्चित करेगा:
 - a. प्रदूषण की रोकथाम, खतरनाक और संभावित खतरनाक पदार्थों पर स्थानीय कानूनी आवश्यकताएं;
 - b. प्रदूषण की रोकथाम, खतरनाक और संभावित खतरनाक पदार्थों पर प्रासंगिक और अप-टू-डेट परमिट;
 - c. अंतर्राष्ट्रीय प्रतिबंधित रसायनों की सूची और प्रतिबंधित रसायनों पर ब्रांड के विनिर्देश।



2. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि प्रबंधन का सदस्य रसायन प्रबंधन के प्रभारी होने के योग्य और नामित है।
3. आपूर्तिकर्ता उपयोग किए गए और संग्रहीत खतरनाक पदार्थों के साथ-साथ प्रासंगिक अप-टू-डेट सामग्री सुरक्षा डेटा शीट्स (एमएसडीएस) की एक सूची बनाए रखेगा।
4. आपूर्तिकर्ता के पास प्रक्रियाओं का दस्तावेजीकरण होना चाहिए और इन प्रक्रियाओं के प्रभावी कार्यान्वयन के प्रवर्तन को प्रदर्शित करना चाहिए:
 - a. रासायनिक खतरों के लिए श्रमिकों के जोखिम को कम करने के लिए खतरनाक रसायनों की पहचान और कार्यान्वयन नियंत्रण;
 - b. खतरनाक पदार्थों (असंगत रसायनों का पृथक्करण, प्रतिधारण प्रणाली, जल निकासी प्रणाली, आदि) के सुरक्षित भंडारण को सुनिश्चित करने के लिए रसायनों के भंडारण की स्थिति;
 - c. घटनाओं का कोई जोखिम नहीं है यह सुनिश्चित करने के लिए रसायनों को उतारने के लिए परिवहन और प्रक्रिया;
 - d. लागू परमिट और कानून द्वारा आवश्यक अधिकारियों को घटनाओं की अधिसूचना।
5. आपूर्तिकर्ता को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि रसायनों के उपयोग से संबंधित कार्य और जिम्मेदारियों वाले कर्मचारियों को रासायनिक प्रबंधन (खतरों और गंभीरता के बारे में जानकारी, रसायनों की असंगति, MSDS को कैसे पढ़ा जाए, आदि) पर प्रशिक्षित किया जाता है।
6. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करे कि आई वॉश और शॉवर स्टेशन उन सभी क्षेत्रों में उपलब्ध और चालू रहें जहां रसायनों का भंडारण और उपयोग किया जाता है।

अध्याय 8 - आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रबंधन

1. आपूर्तिकर्ता स्थानीय कानूनी आवश्यकताओं के साथ-साथ प्रमुख घटना की रोकथाम एवं प्रबंधन पर प्रासंगिक और अद्यतित परमिट के साथ अनुपालन सुनिश्चित करेगा।
2. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि संगठन ने सभी संभावित आपातकालीन स्थितियों की पहचान की है और यह प्रदूषण की आपात स्थिति को रोकने और प्रतिक्रिया करने के लिए तैयार है।
3. आपूर्तिकर्ता आपातकालीन प्रतिक्रिया कार्यकर्ताओं की एक टीम नामित करेगा और यह सुनिश्चित करेगा कि उन्हें प्रदूषण की रोकथाम और प्रतिक्रिया पर प्रशिक्षित किया जाए। कारखाने में जहां आवश्यक हो वहां पर्याप्त आपातकालीन प्रतिक्रिया उपकरण उपलब्ध हैं।
4. आपूर्तिकर्ता यह सुनिश्चित करेगा कि:
 - a. साइट पर किए गए गतिविधियों के जोखिमों के अनुसार, बड़ी घटना¹ के लिए, विस्तृत दिशानिर्देश और प्रशिक्षण के साथ एक साइट आपातकालीन योजना मौजूद है;
 - b. एक आपातकालीन प्रतिक्रिया योजना को स्थानीय अधिकारियों और आपातकालीन सेवाओं के साथ-साथ स्थानीय समुदायों को आवश्यकतानुसार सूचित किया जाता है।

¹ बड़ी घटना उदाहरण के लिए आग की आपात स्थिति, भूकंप (या अन्य प्राकृतिक आपदा), प्रमुख रासायनिक रिसाव या विस्फोट, अपशिष्ट उपचार संयंत्र अतिप्रवाह या सीधे पर्यावरण में अपशिष्ट जल का आकस्मिक निर्वहन हो सकता है। यह सूची व्यापक नहीं है।



contact@ics-asso.org

<http://www.ics-asso.org>